



**Excmo. Ayuntamiento de  
LOSAR DE LA VERA (Cáceres)**

**EXPTE: 101101901**

**D. ALFREDO BLASCO MARTIN, SECRETARIO DEL AYUNTAMIENTO DE  
LOSAR DE LA VERA (CÁ CERES)**

**CERTIFICO:**

Que durante el periodo de 20 días naturales, del 31 de octubre de 2019 al 19 de Noviembre de 2019, ambos inclusive, habilitado para la presentación de propuestas para tomar parte en el procedimiento de adjudicación del contrato de ejecución de obras de reformas del Hogar Club Pisos Tutelados María Ángeles Bujanda de Losar de la Vera, se han presentado las siguientes:

Nº DE ORDEN	Nº REGISTRO ENTRADA	FECHA	PRESENTADOR	OBSERVACIONES
1	5987	19/11/2019	CONSTRUCCIONES FLAMOR, S.L.	DOS SOBRES
2	5988	19/11/2019	DARO ROYO, SL	DOS SOBRES
3	5991	19/11/2019	VIVENDIO SOSTENIBILIDAD ENERGETICA, S.L	DOS SOBRES
4	5993	19/11/2019	TDS INGENIERIA Y GESTION INTEGRAL DE OBRAS, S.L.	UN SOBRE
5	5994	19/11/2019	PROMOCIONES Y SERVICIOS INJUPE, S.L.	UN SOBRE

Y para que conste y unir al expediente de su razón, expido la presente que firmo y sello con el de esta Secretaría, en Losar de la Vera, a veinte de noviembre de dos mil diecinueve.

